



**YAKAR KARDEŞLER**  
Mak. Otomotiv San. ve Tic. Ltd. Şti.



**Ürün Katalođu**  
Product Catalogue



ISO 9001:2008  
Sertifika No: 39305

MGMT. SYS.  
R v A C 046

## Profil / Profile



**YAKAR KARDEŞLER** 1975 yılında Gönen/Balıkesir’de kollu inşaat makasları imalatı ile üretimine başlamıştır. Daha sonra takip eden yıllarda, kollu inşaat makasları yanı sıra oturak makaslar, etriye kolları, demir bükme anahtarları, kesme ve bükme makinaları vb. ürünler ile ürün yelpazesini genişletmiştir.

Firmamız 2015 yılından itibaren 15.000 m<sup>2</sup> kapalı alanda teknolojisini yenileyerek, günümüzün modern üretim tekniği olan CAD/CAM/CAE destekli programlarla CNC takım tezgahları ile üretim kapasitesini ve teknolojisini arttırmıştır.

2000 yılında **YAKAR KARDEŞLER Makina Otomotiv Ltd. Şti.** olarak şirketleşen firmamız, aynı yıl kurduğu sıcak çelik dövme tesisi ile 30 gr’dan 4000 gr’a kadar parçaları maxi ve friksiyon presleri ile üretebilecek kapasiteye sahip olmuştur. Bunun yanı sıra CAD/CAM/CAE destekli programlar ve CNC takım tezgahları ile her türlü sıcak çelik dövme kalıplarını bünyesinde yapabilmektedir.

Üretiminde, yüksek vasıflı ve kaliteli lama ve yuvarlak kesitli çelikler kullanan **YAKAR KARDEŞLER Makina Otomotiv Ltd. Şti.** sıcak çelik dövme teknolojisi ile üretimine yeni boyutlar kazandırmıştır. Daima yüksek kalite ve zengin ürün çeşidini hedef seçen **YAKAR KARDEŞLER Makina Otomotiv Ltd. Şti.** sahip olduğu ISO 9001:2008 ile TSE belgeleri ve yüksek teknolojisi ile devamlı araştırma ve geliştirme süreci içinde müşterilerine her zaman en iyiyi sunabilmek, satış sonrası tüketici haklarını koruyan ve sınırsız hizmet anlayışı **YAKAR KARDEŞLER Makina Otomotiv Ltd. Şti.**’nin vazgeçilmez şirket politikasıdır.

**YAKAR KARDEŞLER Makina Otomotiv Ltd. Şti.**’nin kalitesine güven duyan ve destekleyen siz müşterilerimize sonsuz saygılar ve teşekkürler...











**YAKAR KARDEŞLER** started the production of constructional shears in Gönen/Balıkesir in 1975. In the following years, it has varied its products to include bar benders, supported board blades, bending and cutting machines and a variety of other items.

Our firm is renewing its technology in a 15.000 m<sup>2</sup> enclosed area. We have increased our capacity and quality with the help of CAD/CAM/CAE programs and CNC machining centers which enabled us to continually improve our quality since 2015.

**YAKAR KARDEŞLER Makina Otomotiv Ltd. Şti.** became a limited company in 2000, the same year in which it built a hot steel forging line with the capacity to produce pieces from 30 g. to 4000 g. via maxi and friction presses.

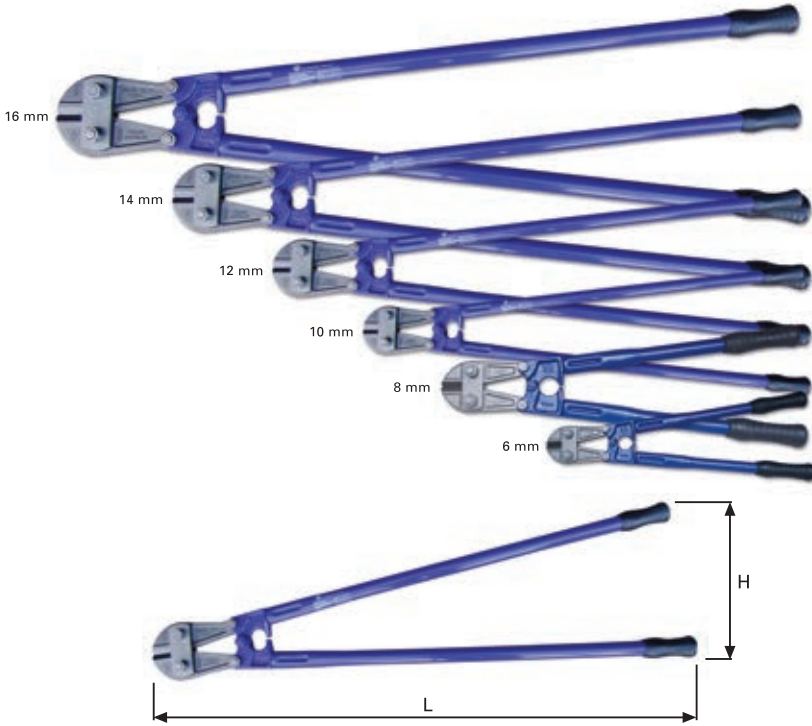
**YAKAR KARDEŞLER Makina Otomotiv Ltd. Şti.** uses high quality strips and circular cross sectional steel bars. Our company always selects the highest quality of products and the best means of production. With the great honor of having the certificate of ISO 9001:2008 and TSE\* **YAKAR KARDEŞLER Makina Otomotiv Ltd. Şti.** always aims for the highest quality and being able to offer "always the best" to its customers. We are committed to continuing research and development. Furthermore we are intent on customer support and satisfaction post-sale.

\* TSE: Turkish Standards Institution

<b>DÖVME ÇELİK KOLLU MAKASLAR</b> The Forged Steel Bolt Cutters	<b>03</b>
<b>YEDEK KESİCİ AĞIZLAR</b> Replacement Cutting Jaws	<b>03</b>
<b>PORTATİF OTURAK MAKAS</b> Portative Steel Bar Cutter	<b>04</b>
<b>YEDEK KESİCİ AĞIZLAR</b> Replacement Cutting Jaws	<b>04</b>
<b>OTURAK MAKASLAR</b> Manual Reinforced Steel Bar Cutters	<b>05</b>
<b>KLASİK ETRİYE KOLLARI</b> Classic Bar Benders	<b>06</b>
<b>MAKARALI ETRİYE KOLLARI</b> Pulley Wheeled Bar Benders	<b>06</b>
<b>DÖVME ÇELİK ETRİYE KOLLARI</b> Forged Steel Bar Benders	<b>07</b>
<b>RULMANLI DÖVME ÇELİK ETRİYE KOLLARI</b> Forged Steel Iron Benders with Bearings	<b>07</b>
<b>KELEBEK ETRİYE KOLLARI</b> Butterfly Bar Benders	<b>08</b>
<b>DÖVME ÇELİK DEMİR BÜKME ANAHTARLARI</b> Forged Steel Iron Bending Wrenches	<b>09</b>
<b>DÖVME ÇELİK DEMİR BÜKME ANAHTAR AĞIZLARI</b> Replacement Forged Steel Iron Bending Wrenches	<b>09</b>
<b>DEMİR BÜKME KÖŞEBENTİ</b> Iron Bending Angle Bar	<b>10</b>
<b>GÖNYE APARATI</b> Miter Apparatus	<b>10</b>
<b>BETONCU KERPETENLERİ</b> Tower Pincers	<b>11</b>
<b>TEPE KESKİLER</b> End Cutting Nippers	<b>12</b>
<b>TEL MAKASI</b> Bolt Cutter	<b>12</b>
<b>DÖVME ÇELİK KESER</b> Forged Steel Adze	<b>13</b>
<b>KESER SAPI</b> Adze Handle	<b>13</b>
<b>BETONCU ÇEKİCİ</b> Construction Hammer	<b>14</b>
<b>BETONCU ÇEKİCİ SAPI</b> Construction Hammer Handle	<b>14</b>
<b>PROFESYONEL TESVİYECİ ÇEKİÇLERİ</b> Hammers	<b>15</b>
<b>YK 2200 HİDROLİK DEMİR KESME MAKİNASI</b> YK 2200 Hydraulic Iron Cutting Machine	<b>16</b>
<b>YK 2400 HİDROLİK DEMİR KESME MAKİNASI</b> YK 2400 Hydraulic Iron Cutting Machine	<b>17</b> 
<b>YK 2600 HİDROLİK DEMİR KESME MAKİNASI</b> YK 2600 Hydraulic Iron Cutting Machine	<b>18</b>
<b>YK 3600 HİDROLİK DEMİR KESME MAKİNASI</b> YK 3600 Hydraulic Iron Cutting Machine	<b>19</b>
<b>YK 3800 HİDROLİK DEMİR KESME MAKİNASI</b> YK 3800 Hydraulic Iron Cutting Machine	<b>20</b>
<b>YEDEK KESİCİ AĞIZLAR</b> Replacement Cutting Edges	<b>20</b>
<b>YKM 36 HİDROLİK DEMİR KESME MAKİNASI</b> YKM 36 Hydraulic Iron Cutting Machine	<b>21</b> 
<b>YKM 42 HİDROLİK DEMİR KESME MAKİNASI</b> YKM 42 Hydraulic Iron Cutting Machine	<b>21</b> 
<b>YKM 52 HİDROLİK DEMİR KESME MAKİNASI</b> YKM 52 Hydraulic Iron Cutting Machine	<b>22</b> 
<b>YKM 55 HİDROLİK DEMİR KESME MAKİNASI</b> YKM 55 Hydraulic Iron Cutting Machine	<b>22</b> 
<b>YKB 18 DEMİR BÜKME MAKİNASI</b> YKB 18 Iron Bending Machine	<b>23</b>
<b>YKB 24 DEMİR BÜKME MAKİNASI</b> YKB 24 Iron Bending Machine	<b>23</b> 
<b>YKB 26 DEMİR BÜKME MAKİNASI</b> YKB 26 Iron Bending Machine	<b>24</b>
<b>YKB 36 DEMİR BÜKME MAKİNASI</b> YKB 36 Iron Bending Machine	<b>25</b>
<b>YKB 45 DEMİR BÜKME MAKİNASI</b> YKB 45 Iron Bending Machine	<b>26</b> 
<b>YKB 52 DEMİR BÜKME MAKİNASI</b> YKB 52 Iron Bending Machine	<b>27</b> 
<b>DÖVME ÇELİK ÜRÜNLERİMİZ</b> Forged Steel Products	<b>28</b>
<b>TEKNİK BİLGİLER</b> Technical Acknowledgements	<b>29</b>

# DÖVME ÇELİK KOLLU MAKASLAR

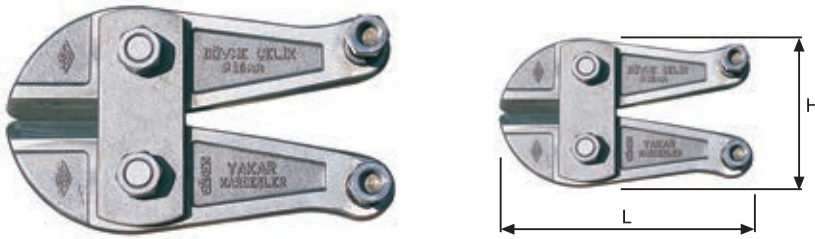
## The Forged Steel Bolt Cutters



Kod Code	Yumuşak ve Orta Metal Kesme Kapasitesi Soft and Medium Cutting Capacity	Sert Metal Kesme Kapasitesi Hard Substance Cutting Capacity	ÖLÇÜLER / Dimensions			Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	5
			L (mm.)	H (mm.)			
01 00 06	Ø 6	Ø 3.2	370	156	1.10	6	
01 00 08	Ø 8	Ø 4	510	191	1.90	6	
01 00 10	Ø 10	Ø 6	700	220	3.80	6	
01 00 12	Ø 12	Ø 8	880	290	5.20	6	
01 00 14	Ø 14	Ø 10	1050	320	7.15	4	
01 00 16	Ø 16	Ø 12	1230	330	9.00	4	

## YEDEK KESİCİ AĞIZLAR

### Replacement Cutting Jaws



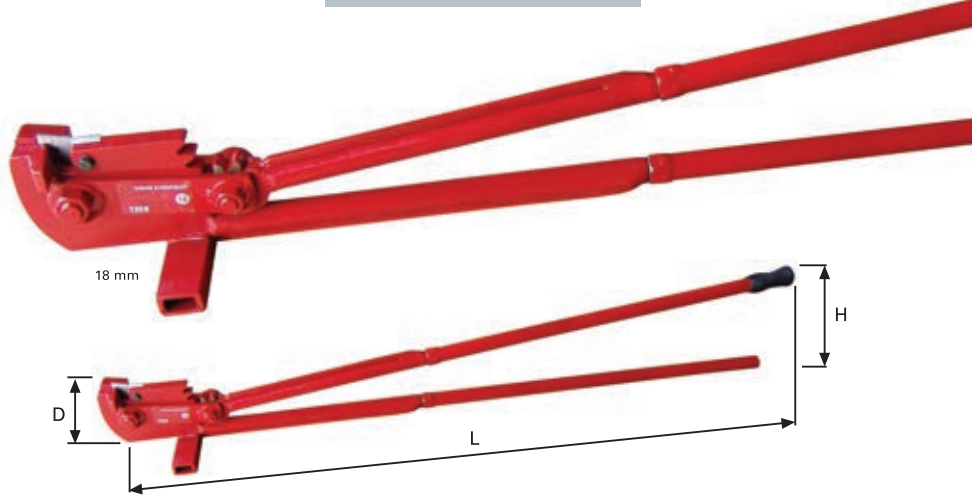
Kod Code	Yumuşak ve Orta Metal Kesme Kapasitesi Soft and Medium Cutting Capacity	Sert Metal Kesme Kapasitesi Hard Substance Cutting Capacity	ÖLÇÜLER / Dimensions			Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	5
			L (mm.)	H (mm.)			
01 01 06	Ø 6	Ø 3.2	105	55	0.36	5	
01 01 08	Ø 8	Ø 4	129	72	0.65	5	
01 01 10	Ø 10	Ø 6	150	87	1.20	5	
01 01 12	Ø 12	Ø 8	175	100	1.90	5	
01 01 14	Ø 14	Ø 10	200	118	2.60	5	
01 01 16	Ø 16	Ø 12	230	135	3.40	5	



## TEKNİK ÖZELLİKLER

### Technical Specifications

- Kollu makaslarımız tamamen sıcak çelik dövme tekniği ile yekpare üretilmiştir.
- Kollu makaslarımız TS 9512'ye uygun olarak imal edilmiştir.
- Kesici ağızlar, özel takım çeliğinden, 55-58 HRC olacak şekilde sertleştirilmiştir.
- Sadece tek kesici ağız, tek birleştirme laması ve tek bağlantı civatası olarak da satışı mümkündür.
- Kesme kapasitesi yukarıda belirtilen çaplarda  $\sigma_{Kopma}=55 \text{ kg/mm}^2$  kopma mukavemetli inşaat demirleri içindir.
- Produced in one piece via the process of steel forging.
- Suitably produced to TS 9512.
- The blading edges are hardened by the special carbon tool steel and finally become 55 - 58 HRC
- It's possible to buy particularly only one blading edge, one connecting strip and a pair of bold.
- The cutting capacity is for the radius of the resistant structural irons  $\sigma_{Rupture}=55 \text{ kg/mm}^2$



## TEKNİK ÖZELLİKLER

### Technical Specifications

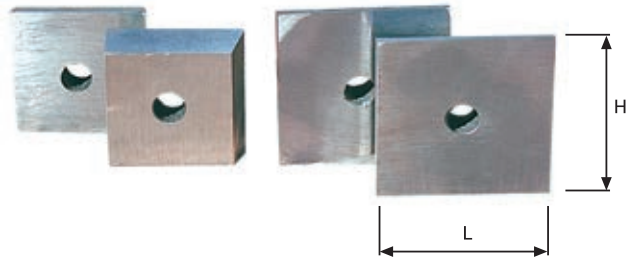
- Kesici ağızlar, özel takım çeliğinden, 55-58 HRC olacak şekilde sertleştirilmiştir.
- Kesme kapasitesi yukarıda belirtilen çaplarda  $\sigma_{Kopma}=55 \text{ kg/mm}^2$  kopma mukavemetli inşaat demirleri içindir.
- Portatif oturak makası, ürün grubumuzun sevk ve kullanım açısından oturak ve kollu makas arasında en kullanışlı modelidir.

- The jaws are hardened by the special carbon tool steel and finally become 55 - 58 HRC
- The cutting capacity is for the radius of the resistant structural irons  $\sigma_{Rupture}=55 \text{ kg/mm}^2$
- The portative steel bar cutter is the most useful model of our manual bar cutters

Kod Code	Kesme Kapasitesi Cutting Capacity	ÖLÇÜLER / Dimensions				Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	2
		L (mm.)	H (mm.)	D (mm.)			
02 00 18	Ø 18	1640	220	180	19.00		

## YEDEK KESİCİ AĞIZLAR

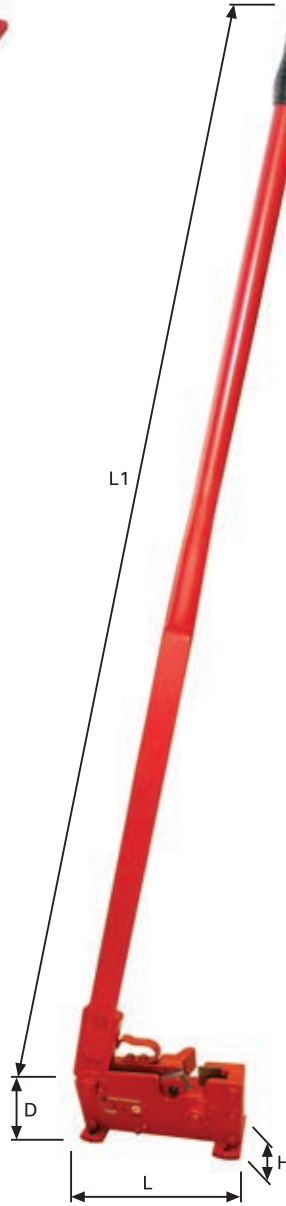
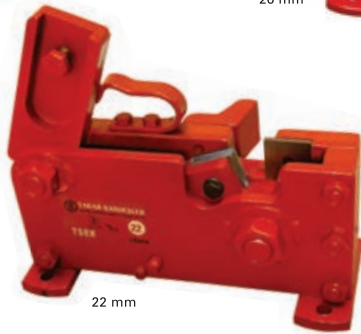
### Replacement Cutting Jaws



Kod Code	Kesme Kapasitesi Cutting Capacity	ÖLÇÜLER / Dimensions			Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	10
		L (mm.)	H (mm.)			
02 01 18	Ø 18	37	37	0.190		
02 01 22	Ø 22	37	37	0.190		
02 01 26	Ø 26	47	47	0.375		
02 01 28	Ø 28	47	47	0.375		
02 01 32	Ø 32	48	48	0.445		

# OTURAK MAKASLAR

## Manual Reinforced Steel Bar Cutters

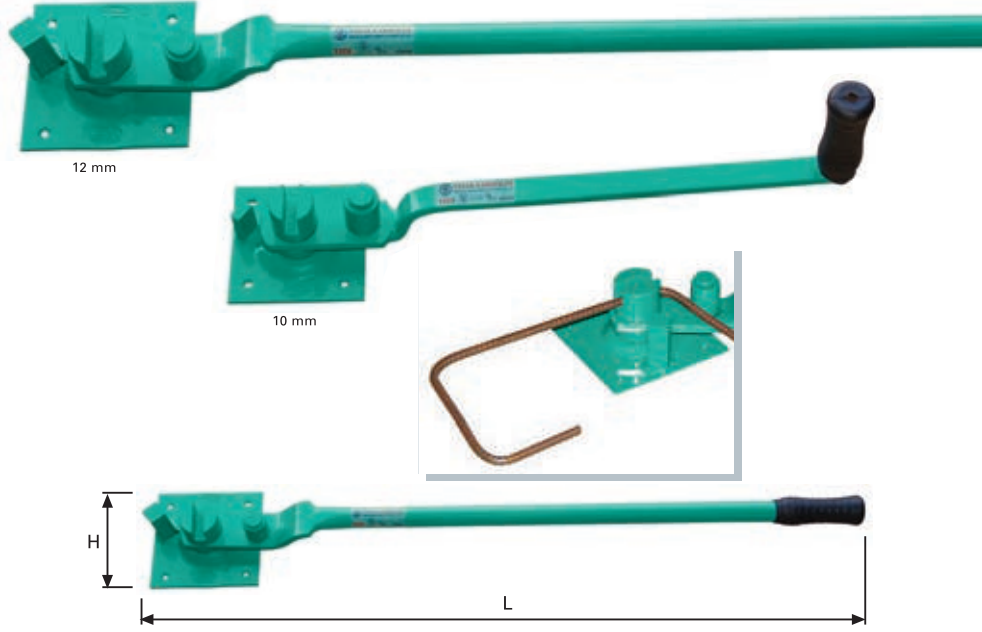


### TEKNİK ÖZELLİKLER

#### Technical Specifications

- Oturak makaslarımız tamamen çelik lamadan üretilmiştir.
- Oturak makaslarımız kesme durumlarına göre kademeli vites kolludur. İnce veya kalın çaplarda demir kesmek için vites kolu ileriye itilerek kuvvet dişlilerinin konumlarını değiştirmek mümkündür.
- Kesici ağızlar, özel takım çeliğinden, 55-58 HRC olacak şekilde sertleştirilmiştir.
- Kesme kapasitesi yukarıda belirtilen çaplarda  $\sigma_{Kopma}=55 \text{ kg/mm}^2$  kopma mukavemetli inşaat demirleri içindir.
- Produced from flat steel.
- Adjustable cutting capacities. It's possible to change the position of the resistance gear by pushing the stepped gear lever handle to obtain a range of radius from thin to thick.
- The blades are hardened by the special carbon tool steel and finally become 55 - 58 HRC
- The blading capacity is for the radius of the resistant structural irons  $\sigma_{Rupture}=55 \text{ kg/mm}^2$

Kod Code	Kesme Kapasitesi Cutting Capacity	ÖLÇÜLER / Dimensions				Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	
		L1 (mm.)	L (mm.)	H (mm.)	D (mm.)		
02 00 22	Ø 22	1500	290	115	260	21.00	1
02 00 26	Ø 26	1800	380	130	310	34.50	1
02 00 28	Ø 28	1820	405	140	180	41.00	1
02 00 32	Ø 32	1820	615	180	240	82.00	1



Kod Code	Bükme Kapasitesi Bending Capacity	ÖLÇÜLER / Dimensions			Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	4
		L (mm.)	H (mm.)			
03 00 10	Ø 10	560	120	2.90	4	
03 00 12	Ø 12	940	140	3.80	4	

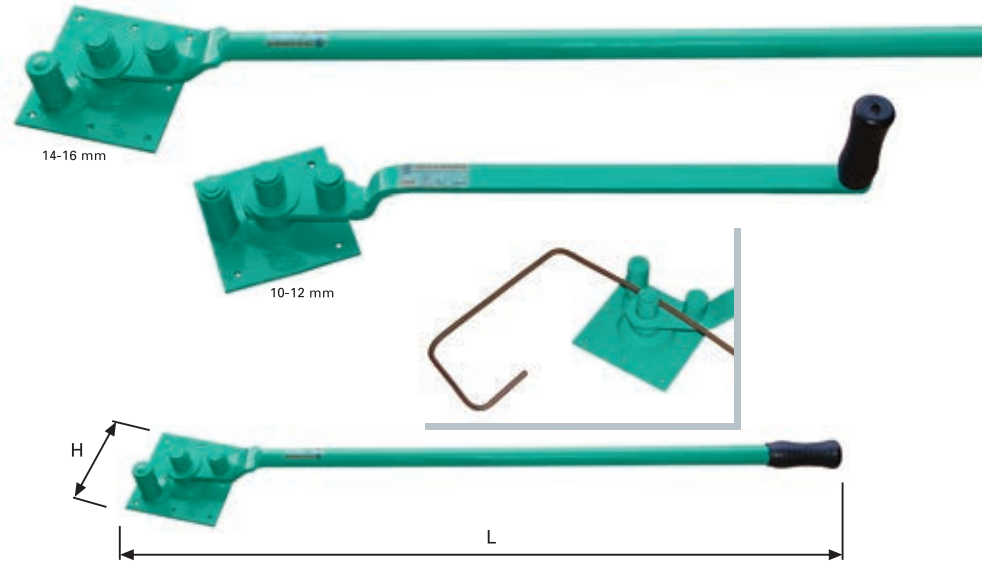
## TEKNİK ÖZELLİKLER

### Technical Specifications

- Klasik ve makaralı etriye kolları tamamen çelik lamadan ve yuvarlak kesitli malzemeden üretilmiştir.
- Klasik etriye bükme kanalları sertleştirilmiştir.
- Klasik ve makaralı etriye kollarının tüm makaraları sertleştirilmiştir.
- Bükme kanalı ve bükme makaralı emniyetli bükmeyi sağlayacak yükseklikte mesnetlenmiştir.
- Bükme flanşları ürünlerin ömrünü artırmak için yağlama kanalı açılmıştır.
- *Classical and pulley wheeled handled bar benders are produced from the steel sheets and the circular cross sectional products.*
- *Classical, pulley wheeled handles of bar benders and the all the pulley wheels of the are produced by hardening with amphoter for the easy bending.*
- *The bending channels and the bending pulley wheel are highly beared for the safe bending.*
- *The lubrication channel is opened for the long-lasting bending flange.*

## MAKARALI ETRİYE KOLLARI

### Pulley Wheeled Bar Benders

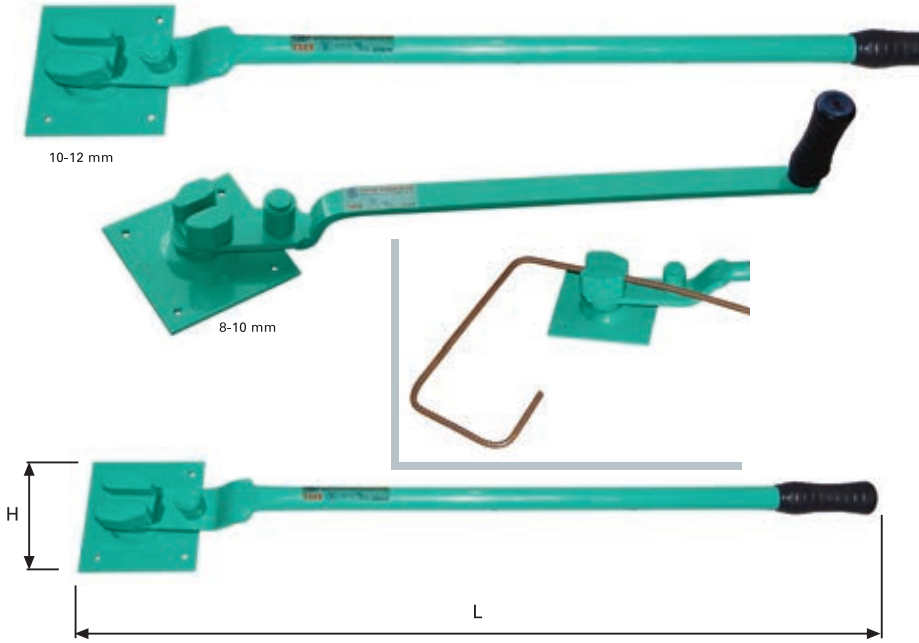


Kod Code	Bükme Kapasitesi Bending Capacity	ÖLÇÜLER / Dimensions			Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	4
		L (mm.)	H (mm.)			
04 00 1012	Ø 10 - 12	670	140	4.10	4	
04 00 1416	Ø 14 - 16	1240	170	6.10	4	



# DÖVME ÇELİK ETRİYE KOLLARI

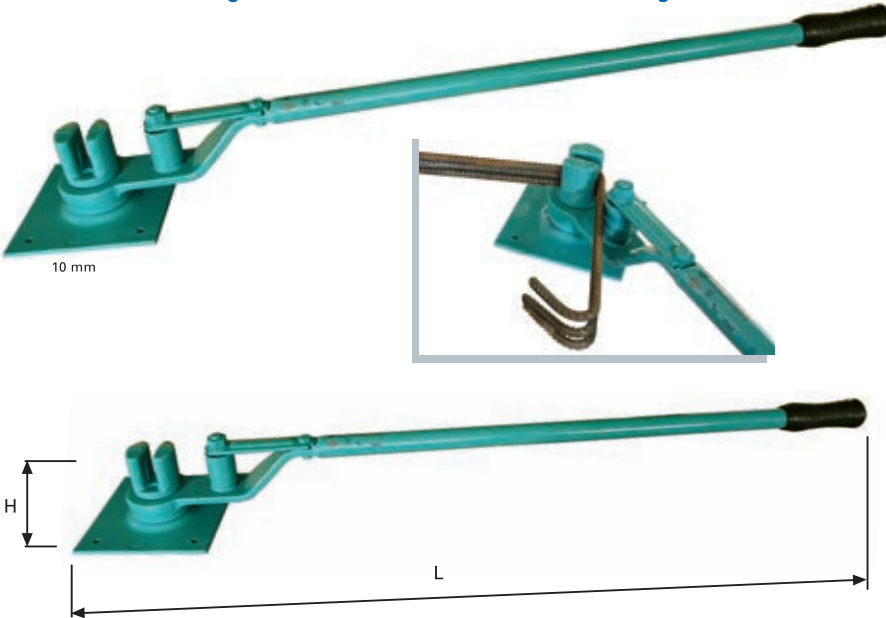
## Forged Steel Bar Benders



Kod Code	Bükme Kapasitesi Bending Capacity	ÖLÇÜLER / Dimensions			Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	4
		L (mm.)	H (mm.)	Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)		
05 00 0810	Ø 8 - 10	690	140	3.80	4	
05 00 1012	Ø 10 - 12	950	140	4.30	4	

# RULMANLI DÖVME ÇELİK ETRİYE KOLLARI

## Forged Steel Iron Benders with Bearings



Kod Code	Bükme Kapasitesi Bending Capacity	ÖLÇÜLER / Dimensions			Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	4
		L (mm.)	H (mm.)	Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)		
06 00 10	Ø 10	760	140	4.30	4	



## TEKNİK ÖZELLİKLER

### Technical Specifications

- Çelik dövme etriye kolları tamamen yuvarlak kesitli malzemeden üretilmiştir.
- Çelik dövme etriye bükme kanalları sertleştirilmiştir.
- Bükme kanalı emniyetli bükmeyi sağlayacak yükseklikte mesnetlenmiştir.
- Bükme flanşlarına ürünlerin ömrünü artırmak için yağlama kanalı açılmıştır.
- Çelik dövme etriye bükme kanal takozu bilyeli rulman ile montaj edilmiştir.
- Dayama pimi, esnemeyi sıfıra indirmek için bükme koluna lama ile bağlanmıştır.
- Iron benders made from wrought steel are produced using materials all with circular cross-sections
- Forged Steel Bar Benders have hardened bending channels.
- The pulleys of Forged Steel Bar Benders are hardened and can rotate to facilitate bending.
- Bending Channels and Bending Pulleys are fixed to ensure safe bending.
- Bending flanges have lubrication ducts for durability.
- The wedge of wrought steel iron bending duct is attached using a roller bearing
- Support pin is connected to the bending arm with a supporting part to eliminate stretching



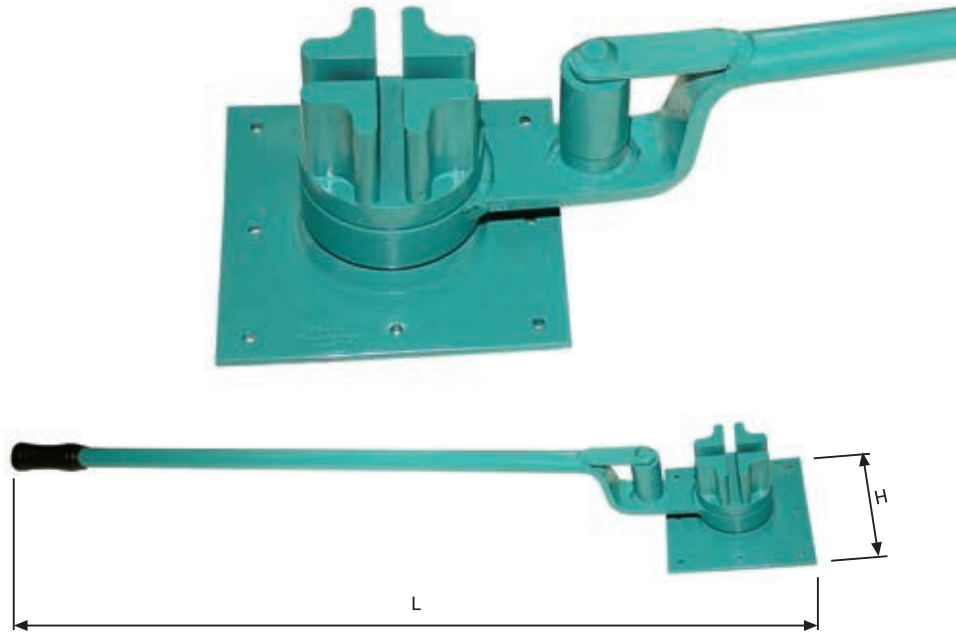
8-10-12 mm



## TEKNİK ÖZELLİKLER

### Technical Specifications

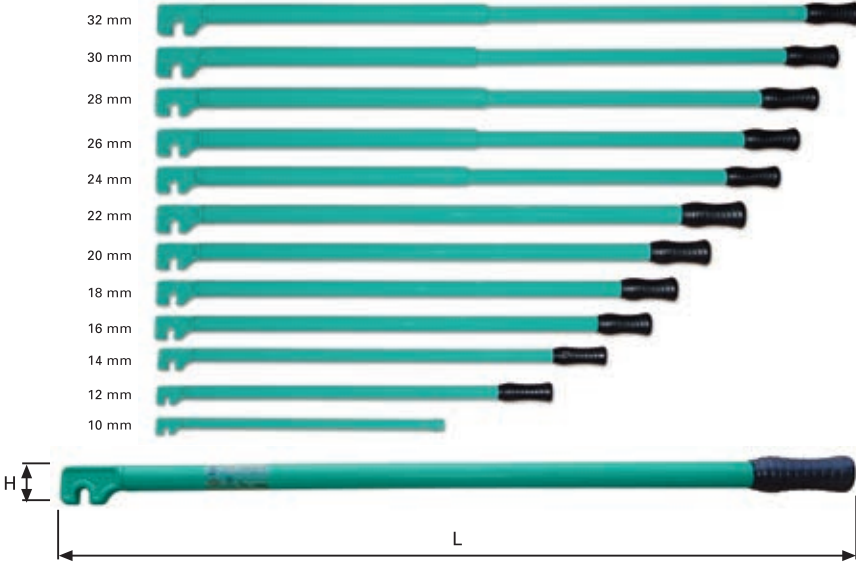
- Ø8 - Ø10 - Ø12 mm. düz ve nervürlü inşaat demirlerini bükecek şekilde tasarlanmıştır.
- Ürün rulman ile desteklenmiştir.
- Etriye büküm kanalları ısıtılma tabii tutularak özel olarak sertleştirilmiştir.
- Büküm burcu kola, özel lama ile desteklenmek sureti ile uzun yıllar kullanım şansı verilmiştir.
- Designed to bend Ø8 - Ø10 - Ø12 mm. plain and deformed concrete reinforcement bars.
- Butterfly bending arms supported with bearings.
- Stirrup bending channels are induction hardened.
- The bending wheel is supported by flat iron bar to give chance to use the bending arm for many years.



Kod Code	Bükme Kapasitesi Bending Capacity	ÖLÇÜLER / Dimensions			Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	4
		L (mm.)	H (mm.)			
07 00 1012	Ø 8-10-12	1050	170	7.00		

# DÖVME ÇELİK DEMİR BÜKME ANAHTARLARI

## Forged Steel Iron Bending Wrenches



Kod Code	Bükme Kapasitesi Bending Capacity	ÖLÇÜLER / Dimensions			Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	10
		L (mm.)	H (mm.)			
08 00 10	Ø 10	574	34	0.90	10	
08 00 12	Ø 12	810	38	1.80	10	
08 00 14	Ø 14	860	42	1.90	10	
08 00 16	Ø 16	920	45	2.00	10	
08 00 18	Ø 18	980	48	3.00	10	
08 00 20	Ø 20	1085	52	3.35	10	
08 00 22	Ø 22	1385	60	5.25	5	
08 00 24	Ø 24	1440	63	5.50	5	
08 00 26	Ø 26	1500	66	6.00	5	
08 00 28	Ø 28	2040	80	11.50	2	
08 00 30	Ø 30	2040	80	11.70	2	
08 00 32	Ø 32	2040	80	12.00	2	

# DÖVME ÇELİK DEMİR BÜKME ANAHTAR AĞIZLARI

## Replacement Forged Steel Iron Bending Wrenches



Kod Code	Bükme Kapasitesi Bending Capacity	ÖLÇÜLER / Dimensions			Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	10
		L (mm.)	H (mm.)			
08 01 10	Ø 10	157	35	0.29	10	
08 01 12	Ø 12	177	38	0.47	10	
08 01 14	Ø 14	188	42	0.55	10	
08 01 16	Ø 16	190	45	0.60	10	
08 01 18	Ø 18	220	48	1.00	10	
08 01 20	Ø 20	225	52	1.05	10	
08 01 22	Ø 22	265	60	1.90	5	
08 01 24	Ø 24	270	63	2.00	5	
08 01 26	Ø 26	272	66	2.10	5	
08 01 28	Ø 28	290	80	2.90	5	
08 01 30	Ø 30	305	80	2.95	5	
08 01 32	Ø 32	320	80	3.10	5	



## TEKNİK ÖZELLİKLER

### Technical Specifications

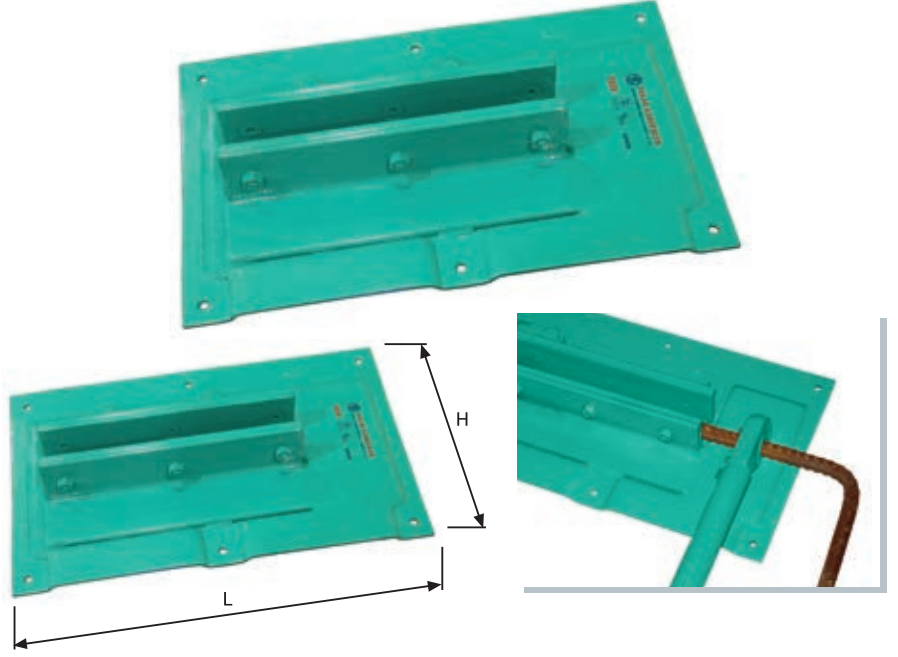
- Demir bükme anahtarları tamamen yuvarlak kesitli malzemelerden dövme tekniği kullanılarak ve çelik borulardan üretilmiştir.
- Demir bükme anahtar ağızları sertleştirilmiştir.
- Demir bükme anahtarlarının biçimleri sadece bir tezgah üzerinde olmaksızın gelişmiş güzel yerlerde ve yerinde (inşaat üzerinde) bükme yapma olarak sağlamak üzere tasarlanmıştır.
- Demir bükme anahtarının bükme kenarlarına olan uzaklıkları ve kalınlıkları mukavemet özelliklerini kazandırmak için uygun biçimlendirilmiştir.
- Demir bükme anahtarları TS 11810 uygun üretilmiştir.
- Demir bükme anahtarları Ø10 ~ Ø32 mm. bükme kapasiteli çeşitleri yalnız ağız olarak da satışı sunulur.

• Iron bending wrenches are produced using steel pipes and material all having circular cross sections applying forging technique

• The bending edge of the wrenches are hardened  
• The size and the length of the iron bending wrenches are formed for ease of use.

• Iron bending wrenches are suitably produced to TS 11810

• Ø10-Ø32 mm. bending capacity iron bending wrenches are also sold particularly just an edge.



## TEKNİK ÖZELLİKLER

### Technical Specifications

- Demir bükme köşebentisi tamamen çelik lamadan ve çelik saçtan üretilmiştir.
- Demir bükme köşebentisi bükme kenarları sertleştirilmiştir.
- Demir bükme köşebentisi biçimleri bir tezgah üzerinde bükmeye olanak sağlamak üzere tasarlanmıştır.
- Demir bükme köşebentisi bükme kanalı çeneleri demir çapına göre ayarlamak için hareketli olarak üretilmiştir.
- Demir bükme köşebentisi de demir bükme anahtarıyla bükmeyi kolaylaştırmak için bükme çenelerinin önünde bir düzlem yüzey oluşturulmuştur.

- Iron bending angle bars are produced from flat steel and steel metal plate.
- Iron bending angle bars' sides are hardened.
- The shape of the iron bending angle bars are designed for easy bending on the work benches.
- The iron bending angle bars are produced mobility for stabilizing the iron radius of the bending channel.
- On the edge of the iron bending angle bars, a flat surface is made for easy bending with the iron bending handle.

## TEKNİK ÖZELLİKLER

### Technical Specifications

- Gönye aparatı yuvarlak kesitli malzemeden ve çelik borudan imal edilmiştir.
- Gönye aparatının büküm ağızları sertleştirilmiştir.
- Tek hamlede gönye bükümü yapabilmek için özel olarak tasarlanmıştır.
- Miter tools are produced by using round bars and steel pipes.
- Miter tools' jaws are hardened.
- The shape of miter tools are specially designed for single movement bending.

Kod Code	Bükme Kapasitesi Bending Capacity	ÖLÇÜLER / Dimensions			Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	4
		L (mm.)	H (mm.)			
09 00 20	Ø 20	350	220	5.00	4	

## GÖNYE APARATLARI

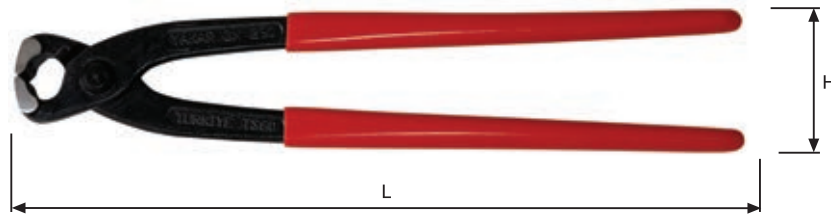
### Miter Apparatus



Kod Code	Bükme Kapasitesi Bending Capacity	ÖLÇÜLER / Dimensions			Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	10
		L (mm.)	H (mm.)			
10 00 0810	Ø 8-10	540	100	1.27	10	
10 00 16	Ø 16	1045	100	2.70	5	

# BETONCU KERPETENLERİ

## Tower Pincers



Kod Code		ÖLÇÜLER / Dimensions			Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	72
		L (mm.)	H (mm.)			
11 00 250	250 mm	250	50	0.420	72	
11 00 280	280 mm	280	50	0.485	72	



### TEKNİK ÖZELLİKLER

#### Technical Specifications

- Betoncu kerpiteni tamamen aşınmaya mukavim özel alaşımlı takım çeliğinden sıcak çelik dövme tekniği ile yekpare üretilmiştir.
- Max tel kesme kapasitesi 3 mm. (Normalleştirilmiş inşaatçı teli)
- PVC saplı
- Betoncu kerpiteni TS 60'a uygun olarak imal edilmiştir.
- Kesici ağızlar, özel takım çeliğinden, 61 HRC olacak şekilde sertleştirilmiştir.
- Ergonomik kesme kolları kullanıcıyı yormaz.
- Tower pincers are produced from special carbon tool steel by the technique of hot steel forging in one piece.
- The maximum wire cutting capacity is 3 mm (Standart structural wire)
- PVC coated.
- Tower pincer is suitably produced to TS60
- The cutting edges are produced from special carbon tool steel and finally hardened as a 61 HRC
- With the ergonomic cutting handles, the user doesn't have strain on muscles.



## TEKNİK ÖZELLİKLER

### Technical Specifications

- Tepe keskiiler tamamen aşınmaya mukavim özel alaşımlı takım çeliğinden sıcak çelik dövme tekniği ile yekpare üretilmiştir.
- Max tel kesme kapasitesi 3 mm. (Normalleştirilmiş inşaatçı teli)
- PVC saplı
- Betoncu kerpeteni TS 60'a uygun olarak imal edilmiştir.
- Kesici ağızlar, özel takım çeliğinden, 61 HRC olacak şekilde sertleştirilmiştir.
- Ergonomik kesme kolları kullanıcıyı yormaz.

- Tower pincers are produced from special carbon tool steel by the technique of hot steel forging in one piece.
- The maximum wire cutting capacity is 3 mm (Standart structural wire)
- PVC coated.
- Tower pincer is suitably produced to TS60
- The cutting edges are produced from special carbon tool steel and finally hardened as a 61 HRC
- With the ergonomic cutting handles, the user doesn't have strain on muscles.

## TEKNİK ÖZELLİKLER

### Technical Specifications

- İndüksiyon ile sertleştirilmiş kesici ağızlar
- Minimum güç uygulayarak kesim yapabilme
- Sıcak çelik dövme
- PVC saplı
- Induction hardened jaws for soft and hard wires
- High cutting performance with minimum effort
- Forged steel
- PVC coated

Kod Code		ÖLÇÜLER / Dimensions			Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	72
		L (mm.)	H (mm.)			
12 00 160	160 mm	160	50	0.195	72	
12 00 180	180 mm	180	50	0.275	72	
12 00 200	200 mm	200	50	0.335	72	

## TEL MAKASI

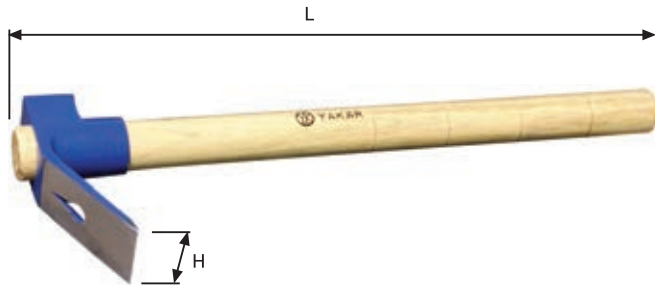
### Bolt Cutter



Kod Code		ÖLÇÜLER / Dimensions			Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	12
		L (mm.)	H (mm.)			
13 00 200	200	200	45	0.34	12	

# DÖVME ÇELİK KESER

Forged Steel Adze




Kod Code	ÖLÇÜLER / Dimensions			
	L (mm.)	H (mm.)	Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	
<b>14 00 400</b>	450	44	0.67	36

## KESER SAPI

Adze Handle



Kod Code	ÖLÇÜLER / Dimensions		
	L (mm.)	Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	
<b>14 01 400</b>	450	0.17	200



## TEKNİK ÖZELLİKLER

### Technical Specifications

- Keserlerimiz sıcak çelik dövme tekniği ile özel takım çeliğinden yekpare olarak üretilmiştir.
- Keserlerimizin sapsız ağırlığı 400 gr.'dır.
- Keserlerimizin ağızları, çivi çıkarma ve çakma yerleri 55-58 HRC olarak sertleştirilmiştir.
- Keserlerimiz saplarıyla birlikte 36'lık koli içinde 6'lı ambalajlar şeklinde sevk edilmektedir.

- Forged Steel Adzes are manufactured by using special steel and forging technique.
- Weight of the adze without handle is 400 g.
- Forged steel Adzes have hardened nail pulling and nail driving parts and blades.
- Forged Steel Adzes are sold with their handles.
- Ergonomic design allows easy use and doesn't wear out user



## TEKNİK ÖZELLİKLER

### Technical Specifications

- Betoncu çekiçlerimiz sıcak çelik dövme tekniği ile özel takım çeliğinden yekpare olarak üretilmiştir.
- Betoncu çekiçlerimizin sapsız ağırlığı 400 gr.'dır.
- Betoncu çekiçlerimizin ağızları, çivi çıkarma ve çakma yerleri 55-58 HRC olarak sertleştirilmiştir.
- Betoncu çekiçlerimiz saplarıyla birlikte 36'lık koli içinde 6'lı ambalajlar şeklinde sevk edilmektedir.

• *Construction Hammers are manufactured by using special steel and forging technique.*

• *Weight of the Construction Hammer without handle is 400 gr.*

• *Construction Hammers have hardened nail pulling and naid driving parts and blades.*

• *Construction Hammer are sold with their handles.*


• *Ergonomic design allows easy use and doesn't wear out user.*

Kod Code	ÖLÇÜLER / Dimensions			
	L (mm.)	H (mm.)	Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	
<b>14 02 400</b>	365	35	0.56	36

## BETONCU ÇEKİCİ SAPI

### Construction Hammer Handle



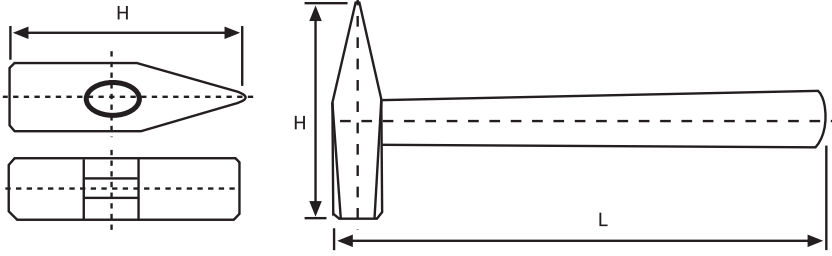
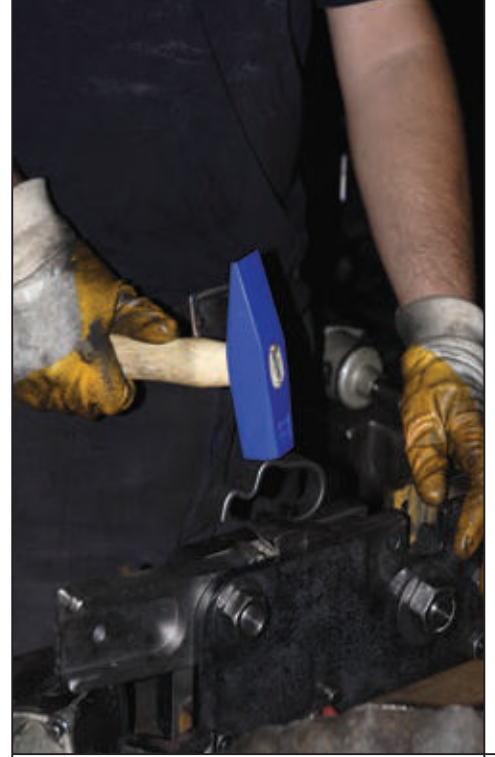
Kod Code	ÖLÇÜLER / Dimensions		
	L (mm.)	Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	
<b>14 03 400</b>	365	0.16	200



# PROFESYONEL TESVİYECİ ÇEKİÇLERİ

## Hammers

- **Standart sertleştirilmiş dövme**  
*Drop-Forged of hardened head*
- **Ergonomik ahşap sap**  
*Economic wooden handle*



### TEKNİK ÖZELLİKLER

#### Technical Specifications

- Çekiçlerimiz tamamen sıcak çelik dövme tekniği ile yekpare olarak özel alaşımlı çelikten üretilmiştir.
- TS 5-1 DIN 1041 TSE normuna uygun olarak imal edilmiştir.
- İndüksiyon ile 50-55 HRC olacak şekilde sertleştirilmiştir.
- Elektrostatik toz boya ile boyanmıştır.
- Saplar ergonomik olarak üretilmiştir.
- *Produced in one piece via the process of steel forging.*
- *Suitably produced to TS 5-1 DIN 1041 TSE*
- *Induction hardened to 50-55 HRC.*
- *Electrostatic powder paint.*
- *The handles are ergonomically designed.*

Kod Code	ÖLÇÜLER / Dimensions				
	Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	L (mm.)	H (mm.)	
15 00 100	100	157	260	82	12
15 00 200	200	263	280	95	12
15 00 300	300	389	300	105	12
15 00 500	500	590	320	120	12
15 00 800	800	924	350	130	6
15 00 1000	1000	1120	360	135	6
15 00 1500	1500	1596	380	145	6
15 00 2000	2000	2208	400	155	6



**380 Volt**

- **Hızlı kesim**  
Fast cutting
- **Çoklu kesim**  
Multiple cutting
- **Taşıma kolaylığı**  
Ease of transportation
- **İnşaat demir işçiliğinde pratik çözüm**  
Practical solution for iron workmanship



## TEKNİK ÖZELLİKLER

### Technical Specifications

- Makina Gerilimi : 380 Volt / 220 Volt
- Motor Gücü : 1.5 Kw 50-60 HZ
- Motor Devri : 1400 Dev/Dk
- Çalışma Şekli : Manuel
- Makina Yüksekliği (motor dahil) : 77 cm
- Kesme Yüksekliği : 34 cm
- Makina Genişliği : 35 cm
- Makina Uzunluğu : 65 cm
- Makina Ağırlığı : 120 kg
- Voltage : 380 Volt / 220 Volt
- Power : 1.5 Kw 50-60 HZ
- Speed : 1400 Rpm / min
- Operation Type : Manual
- Machine Height (including engine) : 77 cm
- Cutting Height : 34 cm
- Width : 35 cm
- Length : 65 cm
- Weight : 120 kg

### KESME KAPASİTESİ

#### Cutting Capacity

45 Kg/mm <sup>2</sup>	65 Kg/mm <sup>2</sup>	85 Kg/mm <sup>2</sup>
Ø 22x1	Ø 20x1	Ø 18x1
Ø 18x1	Ø 18x1	Ø 16x1
Ø 16x2	Ø 16x2	Ø 14x2
Ø 10x4	Ø 10x4	Ø 10x3
Ø 8x5	Ø 8x5	Ø 8x5

Kod Code	ÖLÇÜLER / Dimensions				Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	1
	L (mm.)	H (mm.)	D (mm.)			
16 00 22H	650	770	350	120	1	



**220 Volt**

Kod Code	ÖLÇÜLER / Dimensions				Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	1
	L (mm.)	H (mm.)	D (mm.)			
16 01 22H	650	770	350	120	1	

# YK 2400 HİDROLİK DEMİR KESME MAKİNASI

YK 2400 Hydraulic Iron Cutting Machine

Yeni  
New



- **Hızlı kesim**  
Fast cutting
- **Çoklu kesim**  
Multiple cutting
- **Taşıma kolaylığı**  
Ease of transportation
- **İnşaat demir işçiliğinde pratik çözüm**  
Practical solution for iron workmanship



## TEKNİK ÖZELLİKLER Technical Specifications

- Makina Gerilimi : 220-380V 50-60 HZ
- Motor Gücü : 2.2 Kw
- Motor Devri : 1500 Dev/Dk
- Çalışma Şekli : Manuel
- Makina Yüksekliği (motor dahil) : 60 cm
- Kesme Yüksekliği : 29 cm
- Makina Genişliği : 52 cm
- Makina Uzunluğu : 78 cm
- Makina Ağırlığı : 125 kg
- Voltage : 220-380V 50-60 HZ
- Power : 2.2 Kw
- Speed : 1500 Rpm / min
- Operation Type : Manual
- Machine Height (including engine) : 60 cm
- Cutting Height : 29 cm
- Width : 52 cm
- Length : 78 cm
- Weight : 125 kg



## KESME KAPASİTESİ Cutting Capacity

45 Kg/mm <sup>2</sup>	65 Kg/mm <sup>2</sup>	85 Kg/mm <sup>2</sup>
Ø 24x1	Ø 22x1	Ø 20x1
Ø 18x2	Ø 18x2	Ø 16x2
Ø 16x3	Ø 14x3	Ø 12x3
Ø 10x5	Ø 10x5	Ø 8x5
Ø 8x6	Ø 8x6	Ø 6x6

Kod Code	ÖLÇÜLER / Dimensions				Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pes)	1
	L (mm.)	H (mm.)	D (mm.)			
16 00 24H	780	600	520	125	1	



- **Hızlı kesim**  
Fast cutting
- **Çoklu kesim**  
Multiple cutting
- **İnşaat demir işçiliğinde pratik çözüm**  
Practical solution for iron workmanship



**Otomatik**  
Automatic

### TEKNİK ÖZELLİKLER

#### Technical Specifications

- Motor Gerilimi : 380 V 50-60 HZ
- Motor Gücü : 3 Kw
- Motor Devri : 1400 Dev/Dk
- Çalışma Şekli : Manuel/Otomatik
- Makina Yüksekliği (Motor Dahil) : 89 cm.
- Kesme Yüksekliği : 45.5 cm.
- Makina Genişliği : 48 cm
- Makina Uzunluğu : 85 cm
- Makina Ağırlığı : 210 kg.
- Voltage : 380 V 50-60 HZ
- Power : 3 Kw
- Speed : 1400 Rpm/min
- Operation Type : Manual/Automatic
- Machine Height (including engine) : 89 cm.
- Cutting Height : 45.5 cm.
- Width : 48 cm
- Length : 85 cm
- Weight : 210 kg.

#### KESME KAPASİTESİ

##### Cutting Capacity

45 Kg/mm <sup>2</sup>	65 Kg/mm <sup>2</sup>	85 Kg/mm <sup>2</sup>
Ø 26x1	Ø 24x1	Ø 18x1
Ø 18x2	Ø 20x1	Ø 16x2
Ø 16x3	Ø 16x3	Ø 14x3
Ø 10x5	Ø 10x5	Ø 10x4
Ø 8x9	Ø 8x7	Ø 8x5

Kod Code	ÖLÇÜLER / Dimensions				Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	1
	L (mm.)	H (mm.)	D (mm.)			
<b>16 00 26H</b>	850	890	480	210	1	



**Manuel**  
Manual

Kod Code	ÖLÇÜLER / Dimensions				Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	1
	L (mm.)	H (mm.)	D (mm.)			
<b>16 01 26H</b>	850	890	480	210	1	

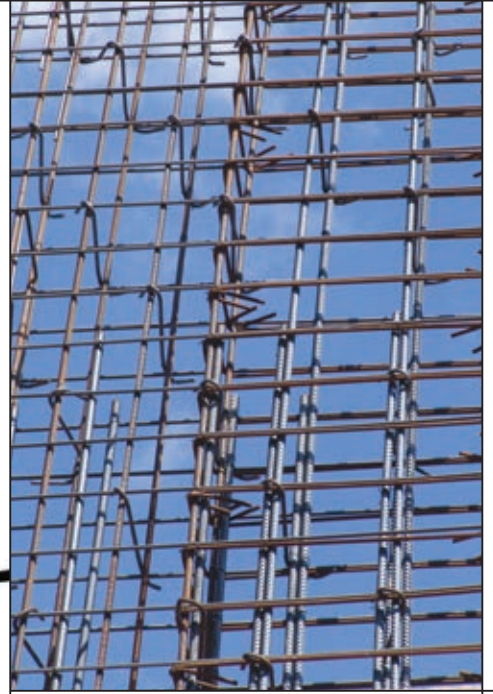
# YK 3600 HİDROLİK DEMİR KESME MAKİNASI

YK 3600 Hydraulic Iron Cutting Machine

- **Hızlı kesim**  
Fast cutting
- **Çoklu kesim**  
Multiple cutting
- **İnşaat demir işçiliğinde pratik çözüm**  
Practical solution for iron workmanship



**Otomatik**  
Automatic



## TEKNİK ÖZELLİKLER

Technical Specifications

- Motor Gerilimi : 380 V 50-60 HZ
- Motor Gücü : 5.5 Kw
- Motor Devri : 1400 Dev/Dk
- Çalışma Şekli : Manuel/Otomatik
- Makina Yüksekliği (Motor Dahil) : 95 cm.
- Kesme Yüksekliği : 51 cm.
- Makina Genişliği : 55 cm
- Makina Uzunluğu : 107 cm
- Makina Ağırlığı : 350 kg.

- Voltage : 380 V 50-60 HZ
- Power : 5.5 Kw
- Speed : 1400 Rpm/min
- Operation Type : Manual/Automatic
- Machine Height (including engine) : 95 cm.
- Cutting Height : 51 cm.
- Width : 55 cm
- Length : 107 cm
- Weight : 350 kg.

Kod Code	ÖLÇÜLER / Dimensions				Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	1
	L (mm.)	H (mm.)	D (mm.)			
16 00 36H	1070	950	550		350	1



**Manuel**  
Manual

KESME KAPASİTESİ		
Cutting Capacity		
45 Kg/mm <sup>2</sup>	65 Kg/mm <sup>2</sup>	85 Kg/mm <sup>2</sup>
Ø 36x1	Ø 32x1	Ø 28x1
Ø 24x2	Ø 20x2	Ø 18x2
Ø 18x3	Ø 16x3	Ø 14x3
Ø 16x4	Ø 14x4	Ø 12x4

Kod Code	ÖLÇÜLER / Dimensions				Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	1
	L (mm.)	H (mm.)	D (mm.)			
16 01 36H	1070	950	550		350	1



- **Hızlı kesim**  
Fast cutting
- **Çoklu kesim**  
Multiple cutting
- **Taşıma kolaylığı**  
Ease of transportation
- **İnşaat demir işçiliğinde pratik çözüm**  
Practical solution for iron workmanship

## TEKNİK ÖZELLİKLER

### Technical Specifications

- Makina Gerilimi : 380 V 50-60 HZ
- Motor Gücü : 4 Kw
- Motor Devri : 1400 Dev/Dk
- Çalışma Şekli : Manuel
- Makina Yüksekliği (motor dahil) : 69 cm
- Kesme Yüksekliği : 35 cm
- Makina Genişliği : 67 cm
- Makina Uzunluğu : 130 cm
- Makina Ağırlığı : 310 kg
- Voltage : 380 V 50-60 HZ
- Power : 4 Kw
- Speed : 1400 Rpm / min
- Operation Type : Manual
- Machine Height (including engine) : 69 cm
- Cutting Height : 35 cm
- Width : 67 cm
- Length : 130 cm
- Weight : 310 kg



Kod Code	ÖLÇÜLER / Dimensions				Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	1
	L (mm.)	H (mm.)	D (mm.)			
<b>16 00 38H</b>	1300	690	670	310	1	

## YEDEK KESİCİ AĞIZLAR Replacement Cutting Edges



Kod Cat. No.	Ölçü Dimension (mm)	Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	1
<b>16 02 22H</b>	48x48x12	0.40	1
<b>16 02 24H</b>	48x48x14	0.50	1
<b>16 02 26H</b>	58x48x12	0.50	1
<b>16 02 36H</b>	78x78x18	1.50	1
<b>16 02 38H</b>	83x83x24	2.40	1
<b>16 02 36M</b>	77x77x18	1.50	1
<b>16 02 42M</b>	77x77x18	1.50	1
<b>16 02 52M</b>	88x88x24	2.80	1
<b>16 02 55M</b>	88x88x24	2.80	1

KESME KAPASİTESİ Cutting Capacity		
45 Kg/mm <sup>2</sup>	65 Kg/mm <sup>2</sup>	85 Kg/mm <sup>2</sup>
Ø 38x1	Ø 36x1	Ø 32x1
Ø 26x2	Ø 24x2	Ø 20x2
Ø 16x5	Ø 14x6	Ø 14x5
Ø 10x10	Ø 10x8	Ø 10x6
Ø 8x15	Ø 8x12	Ø 8x10

# YKM 36 MEKANİK DEMİR KESME MAKİNASI

YKM 36 Mechanical Iron Cutting Machine



- **Hızlı kesim**  
Fast cutting
- **Çoklu kesim**  
Multiple cutting
- **Taşıma kolaylığı**  
Ease of transportation
- **İnşaat demir işçiliğinde pratik çözüm**  
Practical solution for iron workmanship

Kod Code	ÖLÇÜLER / Dimensions				Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	1
	L (mm.)	H (mm.)	D (mm.)			
16 00 36M	1170	820	550	470	1	

# YKM 42 MEKANİK DEMİR KESME MAKİNASI

YKM 42 Mechanical Iron Cutting Machine



- **Hızlı kesim**  
Fast cutting
- **Çoklu kesim**  
Multiple cutting
- **Taşıma kolaylığı**  
Ease of transportation
- **İnşaat demir işçiliğinde pratik çözüm**  
Practical solution for iron workmanship

Kod Code	ÖLÇÜLER / Dimensions				Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	1
	L (mm.)	H (mm.)	D (mm.)			
16 00 42M	1310	890	580	630	1	

## TEKNİK ÖZELLİKLER

Technical Specifications

- Makina Gerilimi : 380-400 V 50-60 HZ
- Motor Gücü : 2.2 Kw
- Motor Devri : 1400 Dev/Dk
- Çalışma Şekli : Manuel
- Makina Yüksekliği (motor dahil) : 82 cm
- Kesme Yüksekliği : 42 cm
- Makina Genişliği : 55 cm
- Makina Uzunluğu : 117 cm
- Makina Ağırlığı : 470 kg
- Voltage : 380-400 V 50-60 HZ
- Power : 2 Kw
- Speed : 1400 Rpm / min
- Operation Type : Manual
- Machine Height (including engine) : 82 cm
- Cutting Height : 42 cm
- Width : 55 cm
- Length : 117 cm
- Weight : 470 kg

KESME KAPASİTESİ		
Cutting Capacity		
45 Kg/mm <sup>2</sup>	65 Kg/mm <sup>2</sup>	85 Kg/mm <sup>2</sup>
Ø 36x1	Ø 32x1	Ø 24x1
Ø 24x2	Ø 22x2	Ø 20x2
Ø 20x3	Ø 20x3	Ø 18x3
Ø 16x4	Ø 14x4	Ø 12x4
Ø 12x5	Ø 10x5	Ø 8x5

## TEKNİK ÖZELLİKLER

Technical Specifications

- Makina Gerilimi : 380-400 V 50-60 HZ
- Motor Gücü : 3 Kw
- Motor Devri : 1400 Dev/Dk
- Çalışma Şekli : Manuel
- Makina Yüksekliği (motor dahil) : 89 cm
- Kesme Yüksekliği : 47 cm
- Makina Genişliği : 58 cm
- Makina Uzunluğu : 131 cm
- Makina Ağırlığı : 630 kg
- Voltage : 380-400 V 50-60 HZ
- Power : 3 Kw
- Speed : 1400 Rpm / min
- Operation Type : Manual
- Machine Height (including engine) : 89 cm
- Cutting Height : 47 cm
- Width : 58 cm
- Length : 131 cm
- Weight : 630 kg

KESME KAPASİTESİ		
Cutting Capacity		
45 Kg/mm <sup>2</sup>	65 Kg/mm <sup>2</sup>	85 Kg/mm <sup>2</sup>
Ø 42x1	Ø 38x1	Ø 32x1
Ø 28x2	Ø 26x2	Ø 20x2
Ø 20x3	Ø 20x3	Ø 18x3
Ø 18x4	Ø 16x4	Ø 14x4
Ø 16x5	Ø 14x5	Ø 12x5

**TEKNİK ÖZELLİKLER**

Technical Specifications

- Makina Gerilimi : 380-400 V 50-60 HZ
- Motor Gücü : 4 Kw
- Motor Devri : 1400 Dev/Dk
- Çalışma Şekli : Manuel
- Makina Yüksekliği (motor dahil) : 105 cm
- Kesme Yüksekliği : 62 cm
- Makina Genişliği : 62 cm
- Makina Uzunluğu : 157 cm
- Makina Ağırlığı : 990 kg

- Voltage : 380-400 V 50-60 HZ
- Power : 4 Kw
- Speed : 1400 Rpm / min
- Operation Type : Manual
- Machine Height (including engine) : 105 cm
- Cutting Height : 62 cm
- Width : 62 cm
- Length : 157 cm
- Weight : 990 kg

**KESME KAPASİTESİ**

Cutting Capacity

45 Kg/mm <sup>2</sup>	65 Kg/mm <sup>2</sup>	85 Kg/mm <sup>2</sup>
Ø 52x1	Ø 44x1	Ø 36x1
Ø 32x2	Ø 30x2	Ø 26x2
Ø 24x3	Ø 22x3	Ø 18x4
Ø 20x4	Ø 20x3	Ø 16x5

**TEKNİK ÖZELLİKLER**

Technical Specifications

- Makina Gerilimi : 380-400 V 50-60 HZ
- Motor Gücü : 5.5 Kw
- Motor Devri : 1400 Dev/Dk
- Çalışma Şekli : Manuel
- Makina Yüksekliği (motor dahil) : 110 cm
- Kesme Yüksekliği : 58 cm
- Makina Genişliği : 61 cm
- Makina Uzunluğu : 160 cm
- Makina Ağırlığı : 1050 kg

- Voltage : 380-400 V 50-60 HZ
- Power : 5.5 Kw
- Speed : 1400 Rpm / min
- Operation Type : Manual
- Machine Height (including engine) : 110 cm
- Cutting Height : 58 cm
- Width : 61 cm
- Length : 160 cm
- Weight : 1050 kg

**KESME KAPASİTESİ**

Cutting Capacity

45 Kg/mm <sup>2</sup>	65 Kg/mm <sup>2</sup>	85 Kg/mm <sup>2</sup>
Ø 55x1	Ø 46x1	Ø 38x1
Ø 32x2	Ø 30x2	Ø 26x2
Ø 24x3	Ø 22x3	Ø 18x4
Ø 20x4	Ø 20x3	Ø 16x5



- **Hızlı kesim**  
Fast cutting
- **Çoklu kesim**  
Multiple cutting
- **Taşıma kolaylığı**  
Ease of transportation
- **İnşaat demir işçiliğinde pratik çözüm**  
Practical solution for iron workmanship

Kod Code	ÖLÇÜLER / Dimensions				Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	1
	L (mm.)	H (mm.)	D (mm.)			
<b>16 00 52M</b>	1570	1050	620	990	1	

**YKM 55 MEKANİK DEMİR KESME MAKİNASI**  
YKM 55 Mechanical Iron Cutting Machine



- **Hızlı kesim**  
Fast cutting
- **Çoklu kesim**  
Multiple cutting
- **Taşıma kolaylığı**  
Ease of transportation
- **İnşaat demir işçiliğinde pratik çözüm**  
Practical solution for iron workmanship

Kod Code	ÖLÇÜLER / Dimensions				Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	1
	L (mm.)	H (mm.)	D (mm.)			
<b>16 00 55M</b>	1600	1100	610	1050	1	



# YKB 18 DEMİR BÜKME MAKİNASI

## YKB 18 Iron Bending Machine



- Pim sistemiyle ayarlı büküm  
*Bending is adjusted by pin system*
- Otomatik ve manuel çalışma  
*Automatic and manuel operation*
- Taşıma kolaylığı  
*Easy to transport*
- Değişen devirli ve sessiz çalışma  
*Quiet operation*



### TEKNİK ÖZELLİKLER

#### Technical Specifications

- Makina Çıkış Deviri : 6 - 12 dev/dak.
  - Max. Bükme Momenti : 600 Nm
  - Elektrik Motor Gücü : 1.1 KW
  - Motor İşletme Gerilimi : 220 V 50-60 HZ
  - Çalışma Şekli : Manuel - Otomatik
  - Sehpa ile Yükseklik : 84 cm.
  - Elektromekanik pedal kontrollü
  - Bükme swich yön kontrollüdür.
  - Her hangi bir tehlike anında acil durum stop buton'lu
  - Bükme ayar açısı, bükme flanşının etrafındaki deliklerden istenilen açığa ayarlanır.
  - Etriye, pilye ve kanca bükmeye çok elverişlidir.
- Bending Speed : 6-12 Rpm/min
  - Max. Bending Moment : 600 Nm
  - Power : 1.1 KW
  - Voltage : 220 V 50-60 HZ
  - Operation Type : Manuel and Automatic
  - Stand High : 84 cm.
  - Electromechanic pedal control
  - The bending switch is direction controlled
  - Emergency stop button
  - Bending angle settings can be adjusted from the holes on the bending flanges.
  - Stirrup, bent bar and hook can be easily bended.

Kod Code	ÖLÇÜLER / Dimensions				Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	1
	L (mm.)	H (mm.)	D (mm.)			
17 00 18B	510	340	420	67		1

BÜKME KAPASİTESİ		
Bending Capacity		
45 Kg/mm <sup>2</sup>	65 Kg/mm <sup>2</sup>	85 Kg/mm <sup>2</sup>
Ø 18x1	Ø 18x1	Ø 14x1
Ø 16x1	Ø 16x1	Ø 12x2
Ø 14x2	Ø 14x2	Ø 10x2
Ø 12x3	Ø 12x2	Ø 8x4
Ø 8x5	Ø 8x5	Ø 6x5

# YKB 24 DEMİR BÜKME MAKİNASI

## YKB 24 Iron Bending Machine

Yeni  
New



### TEKNİK ÖZELLİKLER

#### Technical Specifications

- Makina Gerilimi : 220 V 50-60 HZ
  - Makina Çıkış Deviri : 6 - 12 dev/dak.
  - Elektrik Motor Gücü : 2.2 KW
  - Çalışma Şekli : Manuel - Otomatik
  - Sehpa ile Yükseklik : 86 cm.
  - Sehpa ile Ağırlık : 130 kg.
  - Elektromekanik pedal kontrollü
  - Bükme swich yön kontrollüdür.
  - Her hangi bir tehlike anında acil durum stop buton'lu
  - Bükme ayar açısı, bükme flanşının etrafındaki deliklerden istenilen açığa ayarlanır.
  - Etriye, pilye ve kanca bükmeye çok elverişlidir.
- Voltage : 220 V 50-60 HZ
  - Bending Speed : 6-12 Rpm/min
  - Power : 2.2 KW
  - Operation Type : Manuel and Automatic
  - Stand High : 86 cm.
  - Stand Weight : 130 kg.
  - Electromechanic pedal control
  - The bending switch is direction controlled
  - Emergency stop button
  - Bending angle settings can be adjusted from the holes on the bending flanges.
  - Stirrup, bent bar and hook can be easily bended.

Kod Code	ÖLÇÜLER / Dimensions				Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	1
	L (mm.)	H (mm.)	D (mm.)			
17 00 24B	670	420	540	115		1

BÜKME KAPASİTESİ		
Bending Capacity		
45 Kg/mm <sup>2</sup>	65 Kg/mm <sup>2</sup>	85 Kg/mm <sup>2</sup>
Ø 24x1	Ø 22x1	Ø 20x1
Ø 18x2	Ø 16x2	Ø 14x2
Ø 16x3	Ø 14x3	Ø 12x3
Ø 14x4	Ø 12x4	Ø 12x4
Ø 12x5	Ø 12x5	Ø 10x5



## TEKNİK ÖZELLİKLER

### Technical Specifications

- Bükme devir sayısı : 9.5 devir/dak.
- Max. bükme momenti : 1477 Nm
- Elektrik motor gücü : 1.5 KW
- Motor işletme gerilimi : 380 V 50-60 HZ
- Çalışma şekli : Manuel ve otomatik
- Elektromekanik pedal kontrollü
- Bükme swich yön kontrollüdür.
- İstenilen radyüsü bükme için farklı çaplarda makaralı
- Her hangi bir tehlike anında acil durum stop buton'lu
- Bükme ayar açısı, bükme flanşının etrafındaki deliklerden istenilen açıya ayarlanır.
- Etriye, pilye ve kanca bükmeye çok elverişlidir.
- Ayar kızaklarına montaj edilebilen bükme köşebentli.

- Bending speed : 9.5 Rpm/min
- Max. bending moment : 1477 Nm
- Power : 1.5 KW
- Voltage : 380 V 50-60 HZ
- Operation Type : Manual and Automatic
- Electromechanic pedal control
- The bending switch is direction controlled
- Different radius of pulley wheels to bend intended radius.
- Emergency stop button
- Bending angle settings can be adjusted from the holes on the bending flanges.
- Stirrup, bent bar and hook can be easily bended.
- Bending angle bar can be assembled by adjusting slots.

- **Üç değişik büküm**  
Three different bending angles
- **Pim sistemiyle ayarlı büküm**  
Adjustable bending by using studs
- **Otomatik ve manuel çalışma**  
Automatic or manual operation
- **Sağa ve sola dönebilme**  
Clockwise or counterclockwise rotation

BÜKME KAPASİTESİ Bending Capacity		
45 Kg/mm <sup>2</sup>	65 Kg/mm <sup>2</sup>	85 Kg/mm <sup>2</sup>
Ø 26x1	Ø 24x1	Ø 20x1
Ø 18x2	Ø 16x2	Ø 14x2
Ø 14x3	Ø 12x4	Ø 10x4

Kod Code	ÖLÇÜLER / Dimensions				Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pes)	1
	L (mm.)	H (mm.)	D (mm.)			
<b>17 00 26B</b>	750	855	600	210	1	



# YKB 36 DEMİR BÜKME MAKİNASI

## YKB 36 Iron Bending Machine



### TEKNİK ÖZELLİKLER

#### Technical Specifications

- Bükme devir sayısı : 9.5 devir/dak.
- Max. bükme momenti : 3114 Nm
- Elektrik motor gücü : 3 KW
- Motor işletme gerilimi : 380 V 50-60 HZ
- Çalışma şekli : Manuel ve otomatik
- Elektromekanik pedal kontrollü
- Bükme swich yön kontrollüdür.
- İstenilen radyüsü bükmek için farklı çaplarda makaralı
- Her hangi bir tehlike anında acil durum stop buton'lu
- Bükme ayar açısı, bükme flanşının etrafındaki deliklerden istenilen açıya ayarlanır.
- Etriye, pilye ve kanca bükmeye çok elverişlidir.
- Pim delikli ayar kızaklıdır.
- Bükme flanşı ve ayar kızakları yardımıyla bir defada pilye bükme imkanı
- Ayar kızaklarına montaj edilebilen bükme köşebentli.

- Bending speed : 9.5 Rpm/min
- Bending moment : 3114 Nm
- Power : 3 KW
- Voltage : 380 V 50-60 HZ
- Operation Type : Manual and Automatic
- Electromechanic pedal control
- The bending switch is direction controlled
- Different radius of pulley wheels to bend for intended radius.
- Emergency stop button
- Bending angle setting can be adjusted from the holes on the bending flanges.
- Stirrup, bent bar and hook can be easily bended.
- Pin holed and adjusting slotted.
- With the help of the bending flanges and the adjusting slots it is easy make bent bar at the first try.
- Bending angle bar can be assembled by adjusting slots

- **Üç değişik büküm**  
*Three different bending angles*
- **Pim sistemiyle ayarlı büküm**  
*Adjustable bending by using studs*
- **Otomatik ve manuel çalışma**  
*Automatic or manuel operation*
- **Sağa ve sola dönebilme**  
*Clockwise or counterclockwise rotation*

### BÜKME KAPASİTESİ

#### Bending Capacity

45 Kg/mm <sup>2</sup>	65 Kg/mm <sup>2</sup>	85 Kg/mm <sup>2</sup>
Ø 36x1	Ø 28x1	Ø 26x1
Ø 18x3	Ø 16x3	Ø 14x3
Ø 14x4	Ø 14x3	Ø 12x3



Kod Code	ÖLÇÜLER / Dimensions				Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	1
	L (mm.)	H (mm.)	D (mm.)			
17 00 36B	950	930	780	410	1	

\* İstenildiği takdirde sisteme PLC kontrol üniteside uygulanabilir.  
\* If desired PLC can be applied to the system.

• Ürünlerimizle ilgili her türlü değişiklik yapma hakkı firmamıza aittir.  
• Markamız tescillidir.  
• All rights reserved for the changes about our products.  
• Registered trademark



## TEKNİK ÖZELLİKLER

### Technical Specifications

- Bükme devir sayısı : 6 devir/dak.
- Elektrik motor gücü : 4 KW
- Motor işletme gerilimi : 380-400 V 50-60 HZ
- Çalışma şekli : Manuel ve otomatik
- Elektromekanik pedal kontrollü
- Bükme swich yön kontrollüdür.
- İstenilen radyüsü bükme için farklı çaplarda makaralı
- Her hangi bir tehlike anında acil durum stop buton'lu
- Bükme ayar açısı, bükme flanşının etrafındaki deliklerden istenilen açıya ayarlanır.
- Etriye, pilye ve kanca bükmeye çok elverişlidir.
- Pim delikli ayar kızaklıdır.
- Bükme flanşı ve ayar kızakları yardımıyla bir defada pilye bükme imkanı
- Ayar kızaklarına montaj edilebilen bükme köşebentli.

- Bending speed : 6 Rpm/min
- Power : 4 KW
- Voltage : 380-400 V 50-60 HZ
- Operation Type : Manuel and Automatic
- Electromechanic pedal control
- The bending switch is direction controlled
- Different radius of pulley wheels to bend for intended radius.
- Emergency stop button
- Bending angle setting can be adjusted from the holes on the bending flanges.
- Stirrup, bent bar and hook can be easily bended.
- Pin holed and adjusting slotted.
- With the help of the bending flanges and the adjusting slots it is easy make bent bar at the first try.
- Bending angle bar can be assembled by adjusting slots

- **Üç değişik büküm**  
Three different bending angles
- **Pim sistemiyle ayarlı büküm**  
Adjustable bending by using studs
- **Otomatik ve manuel çalışma**  
Automatic or manuel operation
- **Sağa ve sola dönebilme**  
Clockwise or counterclockwise rotation



BÜKME KAPASİTESİ Bending Capacity		
45 Kg/mm <sup>2</sup>	65 Kg/mm <sup>2</sup>	85 Kg/mm <sup>2</sup>
Ø 45x1	Ø 40x1	Ø 36x1
Ø 30x2	Ø 28x2	Ø 24x2
Ø 24x3	Ø 22x3	Ø 20x3
Ø 20x4	Ø 18x4	Ø 14x4
Ø 16x5	Ø 14x5	Ø 12x5

Kod Code	ÖLÇÜLER / Dimensions				Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	1
	L (mm.)	H (mm.)	D (mm.)			
17 00 45B	105	930	850	510	1	

# YKB 52 DEMİR BÜKME MAKİNASI

YKB 52 Iron Bending Machine



- **Üç değişik büküm**  
*Three different bending angles*
- **Pim sistemiyle ayarlı büküm**  
*Adjustable bending by using studs*
- **Otomatik ve manuel çalışma**  
*Automatic or manuel operation*
- **Sağa ve sola dönebilme**  
*Clockwise or counterclockwise rotation*



BÜKME KAPASİTESİ Bending Capacity		
45 Kg/mm <sup>2</sup>	65 Kg/mm <sup>2</sup>	85 Kg/mm <sup>2</sup>
Ø 52x1	Ø 45x1	Ø 36x1
Ø 32x2	Ø 30x2	Ø 24x2
Ø 24x3	Ø 24x3	Ø 20x3
Ø 20x4	Ø 20x4	Ø 18x4
Ø 18x5	Ø 16x5	Ø 14x5



Kod Code	ÖLÇÜLER / Dimensions				Ağırlık/Weight (kg/Ad. - kg/pcs)	1
	L (mm.)	H (mm.)	D (mm.)			
17 00 52B	1050	930	850	520	1	

## TEKNİK ÖZELLİKLER

### Technical Specifications

- Bükme devir sayısı : 6 devir/dak.
- Elektrik motor gücü : 5.5 KW
- Motor işletme gerilimi : 380-400 V 50-60 HZ
- Çalışma şekli : Manuel ve otomatik
- Elektromekanik pedal kontrollü
- Bükme swich yön kontrollüdür.
- İstenilen radyüsü bükmek için farklı çaplarda makaralı
- Her hangi bir tehlike anında acil durum stop buton'lu
- Bükme ayar açısı, bükme flanşının etrafındaki deliklerden istenilen açığa ayarlanır.
- Etriye, pilye ve kanca bükmeye çok elverişlidir.
- Pim delikli ayar kızaklıdır.
- Bükme flanşı ve ayar kızakları yardımıyla bir defada pilye bükme imkanı
- Ayar kızaklarına montaj edilebilen bükme köşebentli.

- Bending speed : 6 Rpm/min
- Power : 4 KW
- Voltage : 380-400 V 50-60 HZ
- Operation Type : Manuel and Automatic
- Electromechanic pedal control
- The bending switch is direction controlled
- Different radius of pulley wheels to bend for intended radius.
- Emergency stop button
- Bending angle setting can be adjusted from the holes on the bending flanges.
- Stirrup, bent bar and hook can be easily bended.
- Pin holed and adjusting slotted.
- With the help of the bending flanges and the adjusting slots it is easy make bent bar at the first try.
- Bending angle bar can be assembled by adjusting slots

\* İstenildiği takdirde sisteme PLC kontrol üniteside uygulanabilir.  
\* If desired PLC can be applied to the system.

• Ürünlerimizle ilgili her türlü değişiklik yapma hakkı firmamıza aittir.  
• Markamız tescillidir.  
• All rights reserved for the changes about our products.  
• Registered trademark



**Ürünlerimizin Kullanım Esnasında Dikkat Edilecek Hususları;**

- ✓ Demir çapına uygun makasla kesim yapınız. (Örneğin; Ø8 demir kesecekseniz 01 00 10 kodlu 10 mm demir kesme kapasiteli makası tercih ediniz.)
- ✓ İnşaat şartlarında, sürekli demir kesmelerde çalışmanın kolaylaşması için demir çapından daha büyük kesme kapasiteli makasları tercih ediniz. Örneğin; Ø14 demir kesecekseniz sizi yormaması için Ø16 demir kesme kapasiteli kollu makası veya Ø18 demir kesme kapasiteli portatif oturak makası tercih ediniz.
- ✓ Üretim yılına bakılmaksızın, normal kullanım şartları içinde, imalat ve malzeme hatası tespit edilen ürünler ömür boyu garanti kapsamında tamir edilir veya mümkün değilse derhal yenisi ile değiştirilir.
- ✓ Kullanım esnasında, kollu makaslarla demir kesmede demirin kesici ağızların mümkün olduğunca dibine yani birleştirme lamasına yakın sürerek kesim yapınız. Makasının kesmesi daha kolaylaşacak ve ömrü daha uzun olacaktır.
- ✓ Oturak makaslarla demir kesmede, demirin mümkün olduğunca kesici ağızların dibine ve mutlaka kesme desteğine dayayarak kesme yapınız. Aksi takdirde demir kesmeniz zorlaşacak ve kesici ağızlarının ömrü azalacaktır.
- ✓ Ürünlerimize kullanım esnasında aşırı zorlama amacıyla ilave boru, destek veya orijinal görünümünü bozacak kaynak vs. yapmayınız. Ürünlerimiz normal kapasitelerinde mühendislik analizi sonucu tasarlanmıştır. Aksi takdirde ürününüzün ömrünü azaltmış olursunuz.
- ✓ Ürünlerinizi kullanım esnasında ve sonrasında mutlaka bakımını yapınız.

**Koruyucu Bakım;**

- ✓ Kollu makaslarda dönel mafsal noktaları ve civatalar mutlaka sıvı yağ ile yağlanmalıdır.
- ✓ Oturak makaslarda dönel mafsal perno bağlantı noktaları sıvı yağ ile dişliler gres yağı ile yağlanmalıdır.
- ✓ Oturak makaslarımızda kesici ağız bağlantı civatalarının sıklığı anahtarla kontrol edilmelidir.
- ✓ Etriye kollarının bükme göbekleri ve bükme makaraları mutlaka sıvı yağ ile yağlanmalıdır.
- ✓ Bükme köşebentlerinin hareketli dayama çenesinin civatalarının sıklığı zaman zaman kontrol edilmelidir.
- ✓ Otomatik eksantrikli demir kesme makasının yağlama nipellerinden çalışmaya başlama esnasında yağ pompası ile tamamı hortumlar dolana kadar yağlanmalıdır.
- ✓ Otomatik eksantrikli demir kesme makasının hareket dişleri koruyucu sacının üst kısmındaki kapağı tornavida ile gevşetilerek gres yağ ile yağlanmalıdır.
- ✓ Otomatik eksantrikli demir kesme makasının motor-volant kayışının gerginliği koruyucu sac kapaklar sökülerek kontrol edilmelidir.
- ✓ Bükme makinasının şanzımanı yağ göstergesi yan kapak sökülüp yağ seviyesi eksik ise SAE 140 numara yağ ile yağ tapasından doldurulmalıdır.
- ✓ Hareketli dayama kızığı hareket vidaları ve bükme makaraları sıvı yağ ile yağlanmalıdır.
- ✓ Bükme makinasında bükme esnasında demirlerden dökülen tufallar iş bitiminden sonra mutlaka temizlenmelidir.

**Attention While Using;**

- ✓ Use appropriate cutter
- ✓ Choose cutter which have higher capacity to cut the iron in order to make it easy for continues cuts in the construction.
- ✓ Our warranty covers any defects in quality or manufacturing we don't take responsibility for the tool which simply wears out or has obviously been abused.
- ✓ While using, with the alligator shears place the iron as close as possible to the blade (to the connecting strip). The cutting of your shear would be easier and it's service life would be longer.
- ✓ Make the cutting as close as possible to the blades and by taking support from the support boards. Otherwise, the cutting would get difficult and its service life would get shorter.
- ✓ Do not make weld that will deform the original appearance, do not add extra pipe or support board for higher strain. Our products are designed with their normal capacities by the analyses of our engineers. Otherwise the product's service life would be shorter.
- ✓ Have the maintenance done both when using and after the use.

**Maintenance;**

- ✓ The rotary breakover points and the bolts of the bolt cutter must be lubricated with oil.
- ✓ The rotary peg connecting breakover points and the gears of reinforced steel barcutters must be lubricated with oil.
- ✓ Reinforced steel bar cutters' bolts must be controlled and should be tightened.
- ✓ The bending centres and the bending pulley wheels of the handles of bar benders must be lubricated with the oil.
- ✓ The strickness of the mobil supporting jaw's bolts of the bending angle bars should be controlled.
- ✓ The lubrication nippels of the automatic eccentric iron bar cutters must be lubricated with the lubrication pump until the hoses are full filled at the moment of working.
- ✓ The cover which protects the automatic eccentric iron cutting shears must be loosen with the screw driver and then must be lubricated with the consistence oil.
- ✓ The tension of the motor flaywheel belt of the automatic eccentric iron bar cutters must be controlled by taking out the protecting metal plate cover.
- ✓ If the oil flow meter of the transmission of the bending machine is low, the side trap must be taken and it must be full filled with SAE 140 numbered oil from the oil padding.
- ✓ The mobil screw and the bending pulley wheels of the mobil dolly slide must be lubricated with oil.
- ✓ While working with the bending machines, the splits from the bars must be cleaned after use.



 **YAKAR KARDEŞLER**  
Mak. Otomotiv San. ve Tic. Ltd. Şti.